

Piękno kruszywa skalnego
z Nowej Zelandii

Odporność stali
50 lat gwarancji

 **GERARD**[®]

ROOFING SYSTEMS



INSTRUKCJA MONTAŻU

 **GERARD**[®]
DIAMANT

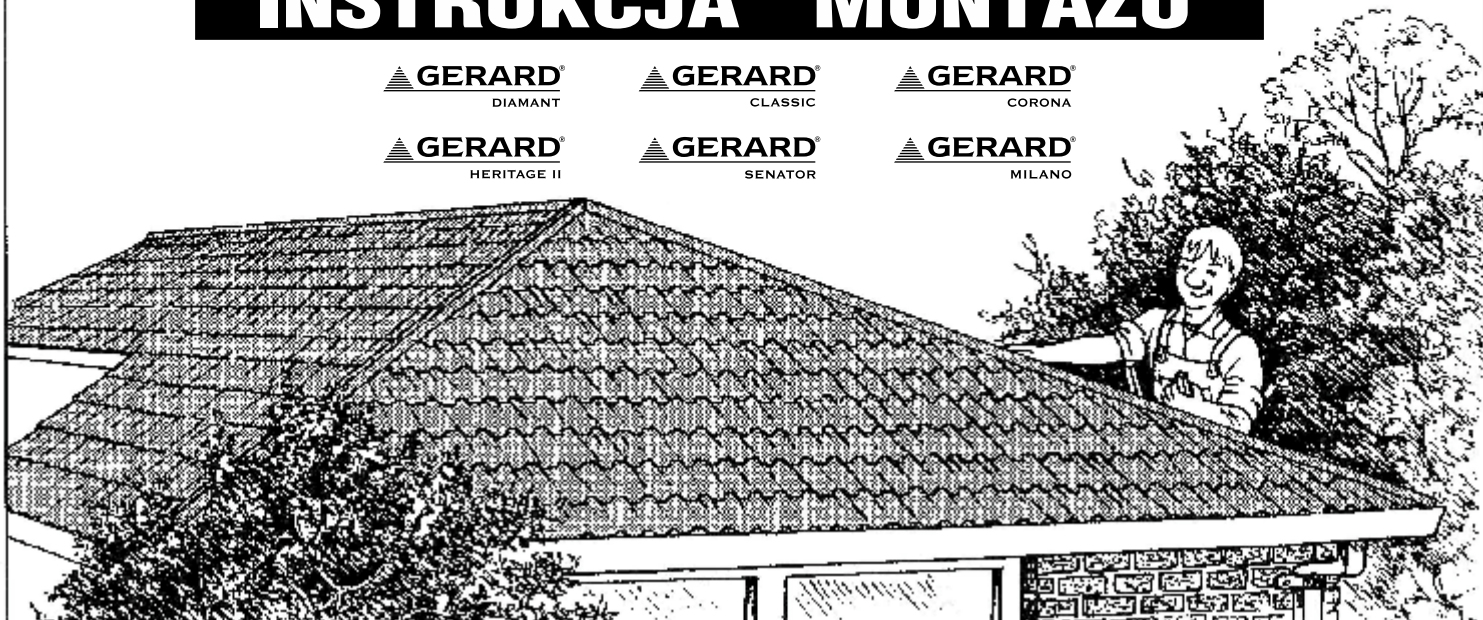
 **GERARD**[®]
CLASSIC

 **GERARD**[®]
CORONA

 **GERARD**[®]
HERITAGE II

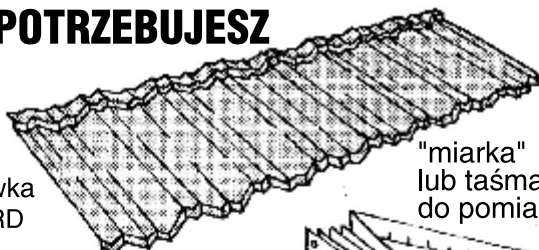
 **GERARD**[®]
SENATOR

 **GERARD**[®]
MILANO

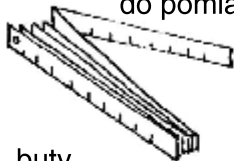


1 POTRZEBUJESZ

dachówka
GERARD



"miarka"
lub taśma
do pomiarów



ołówek



buty
z miękką
podeszwą



nożyce
do blachy



młotek
ciesielski
z okrągłą główką



gwoździe
GERARD



plastikowa
linka

2 POTRZEBUJESZ RÓWNIEŻ



gilotyna



giętarka



NIE UŻYWAĆ !!!

Przypominamy o zachowywaniu
ostrożności podczas trzymania
ostrych krawędzi.

- Przed rozpoczęciem układania paneli należy upewnić się, czy:
1. Wszystkie panele przeznaczone do pokrycia dachu posiadają jednolity odcień koloru, a seria produkcyjna i kod koloru oraz data produkcji są jednakowe,
 2. Czy oznakowania na etykietach palet dachówki posiadają identyczne oznaczenia,
 3. Czy palety posiadają oryginalne, nienaruszone opakowanie.

Niniejsza instrukcja określa ogólne zasady montażu paneli dachówkowych i obróbek. Natomiast zadaniem dekarzy wykonujących więźbę i montaż pokrycia dachowego jest dopilnować aby wszystkie prace zostały wykonane zgodnie z lokalnymi standardami, normami i przepisami. Cięcie paneli dachówkowych oraz obróbek należy wykonać tylko przy użyciu gilotyny lub nożyc. Cięcie narzędziami skrawającymi takimi jak szlifierka lub piła diamentowa dyskwalifikują elementy z użycia.

3

Rozstaw łąt dla paneli Gerard:

Classic – 369 mm
 Heritage – 367 mm
 Diamant – 398 mm
 Corona – 371 mm
 Senator – 369 mm
 Milano – 369 mm

Rozmiary wybranych akcesoriów:

Gąsior 190 – długość efektywna 405 mm
 Gąsior początkowy – długość efektywna 400 mm
 Gąsior Corona/Senator – długość efektywna 370 mm
 Wiatrownica uniwersalna,
 szczytowa – długość efektywna 1900 mm
 Blacha płaska w kolorach paneli – 490 x 2000 mm
 Obróbka Okapu – długość efektywna 1900 mm
 Obróbka boczna – długość efektywna 1900 mm

4

**MOCOWANIE
PIERWSZEJ ŁATY**

Najważniejszą częścią montażu jest odpowiednie rozmieszczenie łąt. Jeżeli nie zostanie to wykonane dokładnie wg instrukcji, nie da się prawidłowo ułożyć paneli dachówki.



5

**MOCOWANIE POZOSTAŁYCH
ŁAT OD OKAPU DO KALENICY**

Jeżeli długość krokwi nie odpowiada wielokrotności szerokości paneli, panele w najwyższym rzędzie pod kalenicą będą musiały być docięte i podgięte, a ostatnia łąta powinna być przybita w odl. mniejszej niż 360 mm od kalenicy. Tabela ilości rzędów paneli na dł. krokwi na końcu instrukcji.

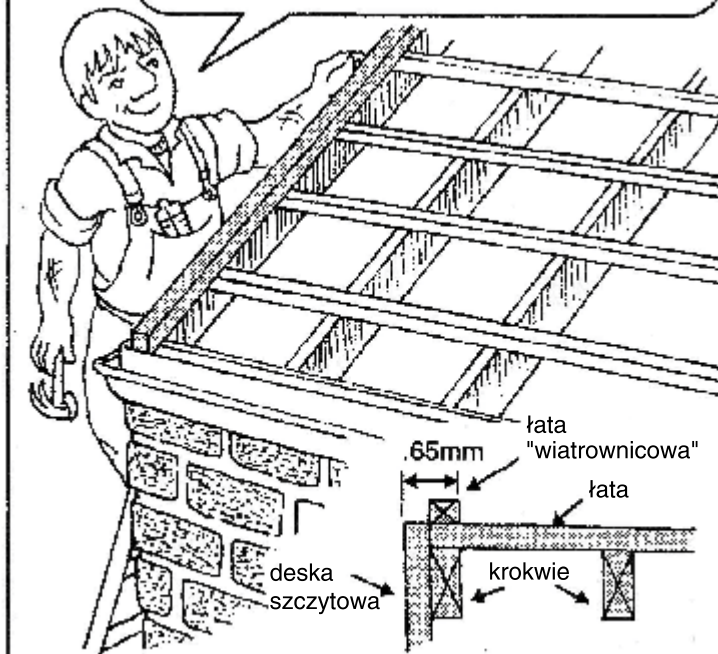
Co (patrz tabela łąt, obrazek nr 3) od dolnej krawędzi pierwszej łąty do każdej następnej powyżej. Dla profili Gerard Senator i Gerard Milano odległość wynosi 369 mm.



6

**MOCOWANIE ŁATY
"WIATROWNICOWEJ"**

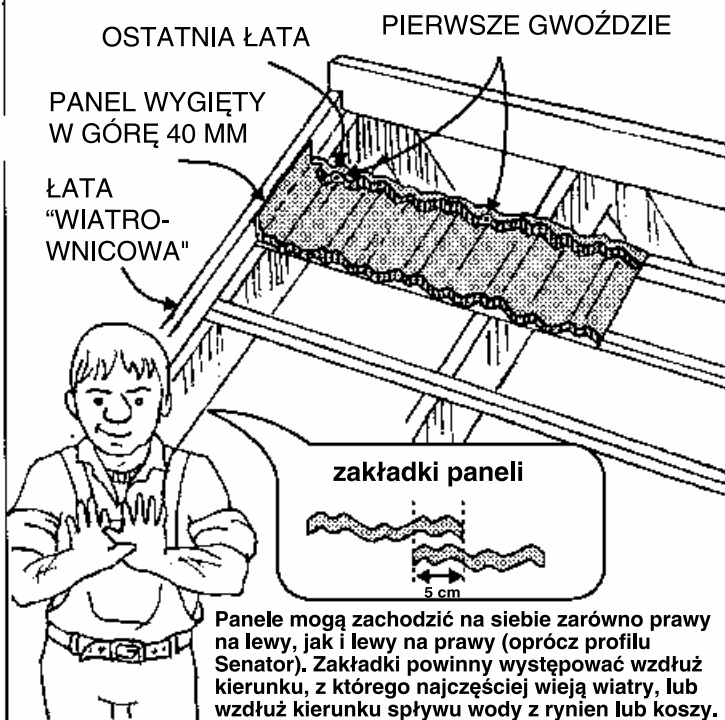
Przybij dodatkową łątę "wiatrownicową" w szczycie dachu w odległości 65 mm od zewnętrznej krawędzi deski szczytowej (Maksymalna wysokość łąty "wiatrownicowej" 50 mm). Później wygniesz na nią krawędź dachówki.



7

MOCOWANIE DACHÓWEK ZACZYNAJĄC OD OSTATNIEJ ŁATY POD KALENICĄ (od góry)

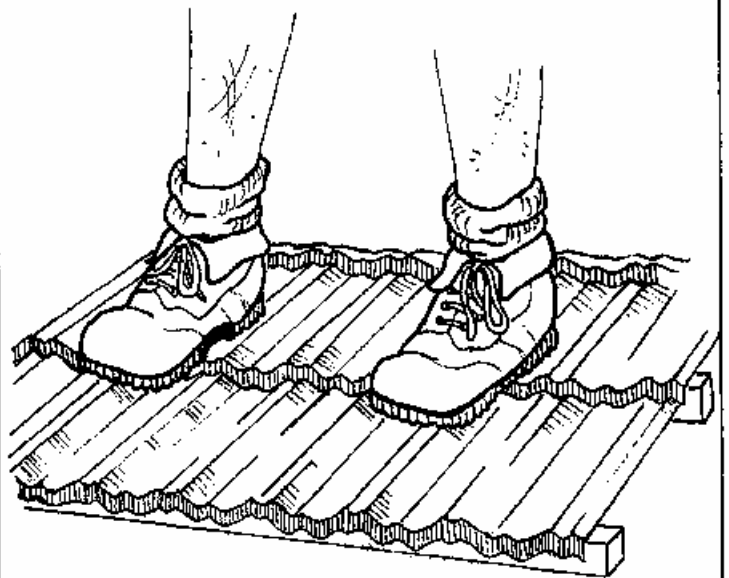
Uwaga: zalecamy ten sposób układania dla osiągnięcia najwyższej estetyki dachu



8

UWAGA:

KIEDY CHODZISZ PO DACHU
STAWIAJ STOPY W DOLE FALI PANELI
ZGODNIE Z LINIAMI ŁAT.
UNIKNIESZ ZAGNIECIEŃ.

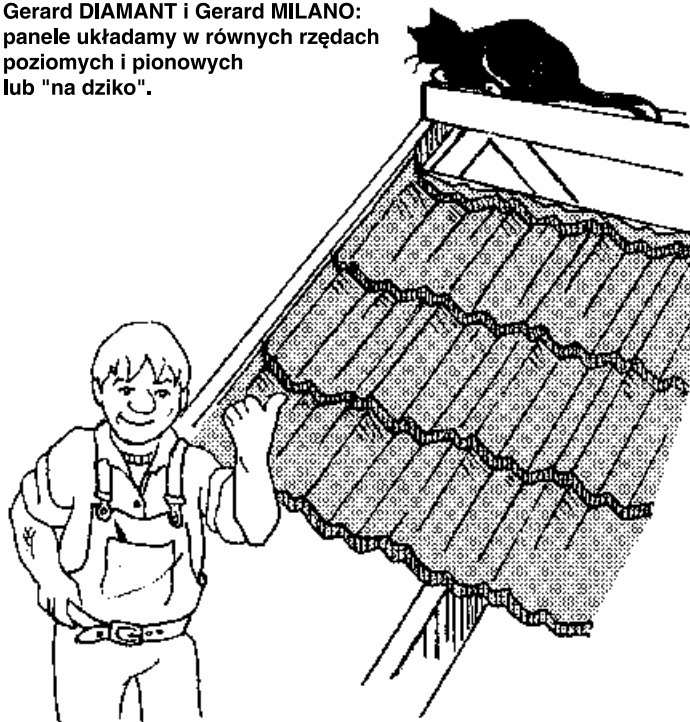


9

KIEDY MONTUJESZ WIELE RZĘDÓW PANELI

Przy dachówce Gerard CORONA, Gerard SENATOR: panele układamy wyłącznie "na dziko", przesuwając je dowolnie w rzędach poziomych. Wtedy uzyskamy najlepszy efekt estetyczny.

Przy dachówce Gerard CLASSIC, Gerard HERITAGE II, Gerard DIAMANT i Gerard MILANO: panele układamy w równych rzędach poziomych i pionowych lub "na dziko".

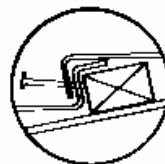


10

MOCOWANIE PANELI SYSTEMOWYMI GWOŹDZIAMI GERARD po 4 szt. gwoździ na 1 panel dachówki

1 kg gwoździ GERARD
na 25 m² dachu

OSTATNIA ŁATA



11

MOCOWANIE RZĘDU PANELI "OKAPOWYCH" 10 mm PONIŻEJ NAJWYŻSZEGO PUNKTU FALI PANELA.

4 szt. gwoździ na 1 dachówkę przybijamy do deski czołowej lub łaty okapowej.



Po ukończeniu montażu dachu należy koniecznie pokryć główki tych gwoździ kitem i zasypką w kolorze dachówki.

**12**

MOCOWANIE DACHÓWEK POD KALENICĄ

/pod montaż kalenicy systemowej Gerard/

Przybij panele do deski kalenicowej.



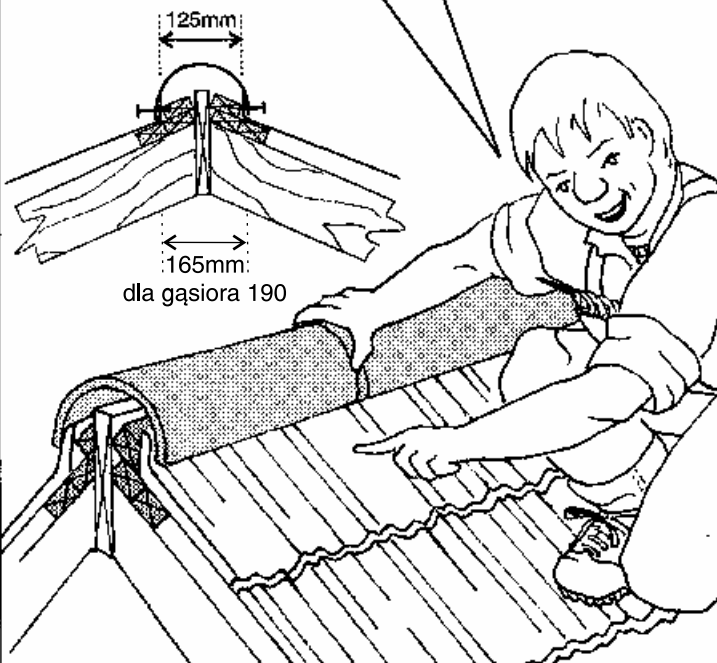
Jeśli potrzebny jest panel niepełnej szerokości należy odmierzyć potrzebną odległość i dodać 40 mm na zagięcie na deskę kalenicową.
Uwaga: bardzo ważne jest, aby giąć panel przed cięciem. Pozwala to uniknąć zniekształcenia dachówki.

13

MOCOWANIE DACHÓWEK POD KALENICĄ

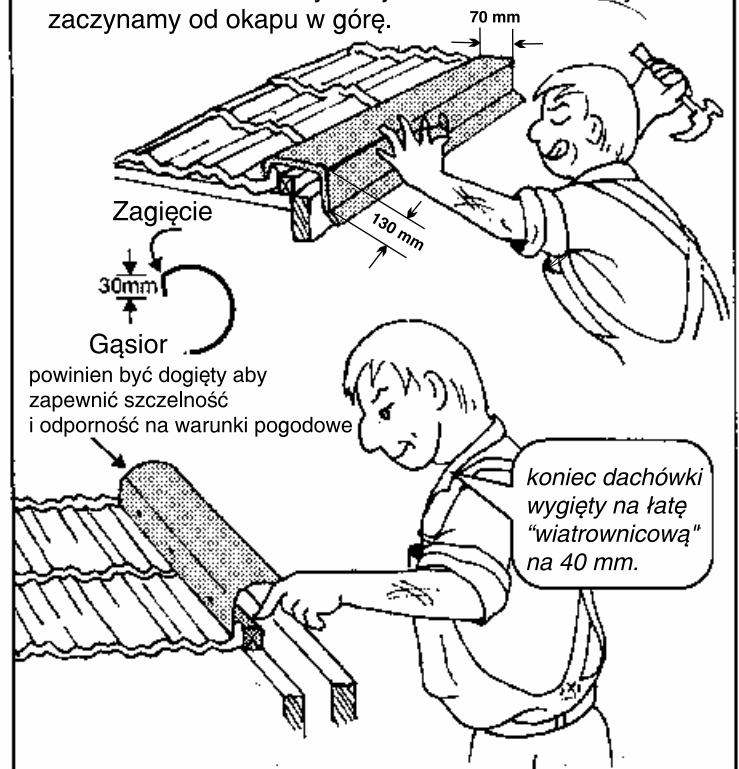
/pod montaż gąsiorów okrągłych/

Przybij dwie łaty po obydwu stronach kalenicy (jak na rysunku). Przybij dodatkowe łaty 50 mm x 25 mm tak aby później nakrył je gąsior. Wygnij górne krawędzie paneli pod gąsior na 40 mm. Przybij każdy panel na jego zagięciu w 3-4 miejscach.

**14**

MOCOWANIE WIATROWNIC LUB GĄSIORÓW W SZCZYCIE DACHU

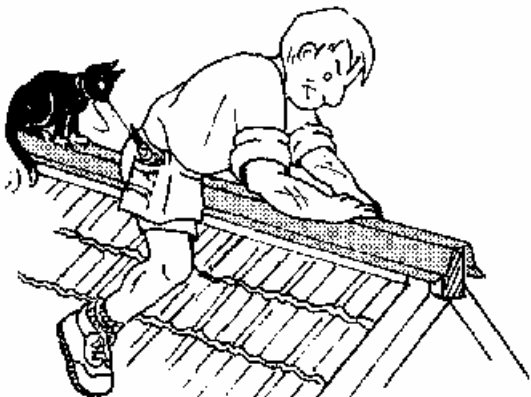
Przed rozpoczęciem montażu należy upewnić się, że panele zostały wygięte na łatę "wiatrownicową" (punkt 6-7). Ważne jest aby gwoździe były wbite blisko dolnej krawędzi wiatrownicy, zapewni to szczelne zamocowanie do deski szczytowej. Montaż wiatrownicy zaczynamy od okapu w górę.



15

MOCOWANIE KALENICY SYSTEMOWEJ GERARD

Kalenice systemowe montuje się na zakładkę **80mm**. Przybija się je do deski kalenicowej stosując po 4 szt. gwoździ na każdą stronę. Zakończenie kalenicy systemowej powinno wystawać poza szczyt dachu.



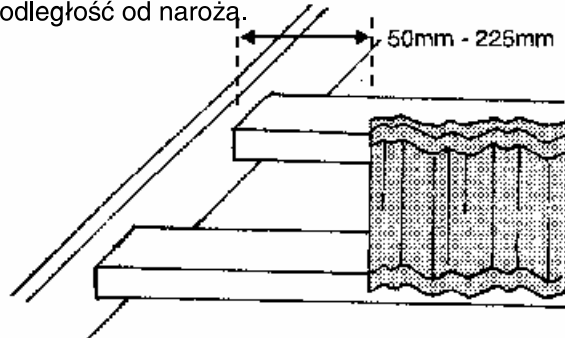
Na koniec przytnij i zgnij kalenicę, po czym przybij gwoździami /jak na rysunku/.



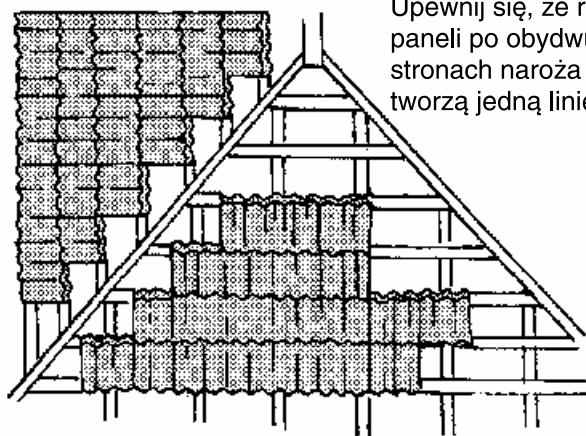
16

MONTAŻ W NAROŻACH DACHU

Zamontuj pierwszy pełny panel w odległości **50 do 225mm** od naroża dachu. Kolejne rzędy w ten sam sposób zachowując ww. odległość od naroża.



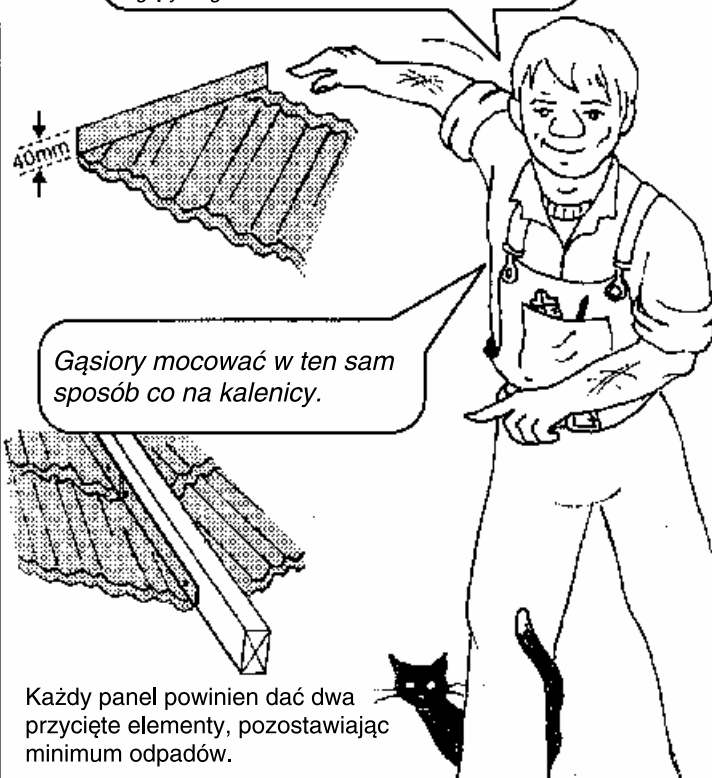
Upewnij się, że rzędy paneli po obydwu stronach naroża tworzą jedną linię.



17

CIĘCIE PANELI DACHÓWKI W NAROŻACH DACHU

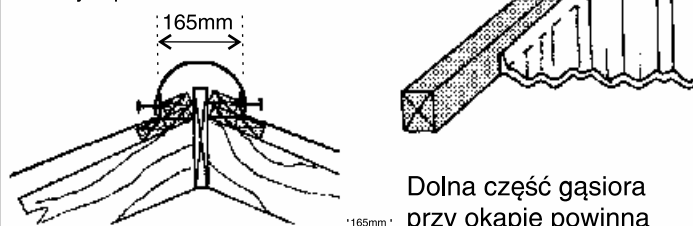
Właściwa długość panelu to odległość mierzona od ostatniego zakładu na ostatnim pełnym panelu do naroża dachu. Pomiar kąta cięcia dokonywany jest wzdłuż czołowej krawędzi naroża dachu. Przycięte panele przymocować, przybijając zagięty fragment do naroża.



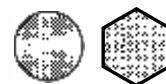
18

MONTAŻ GĄSIORÓW OKRĄGLYCH

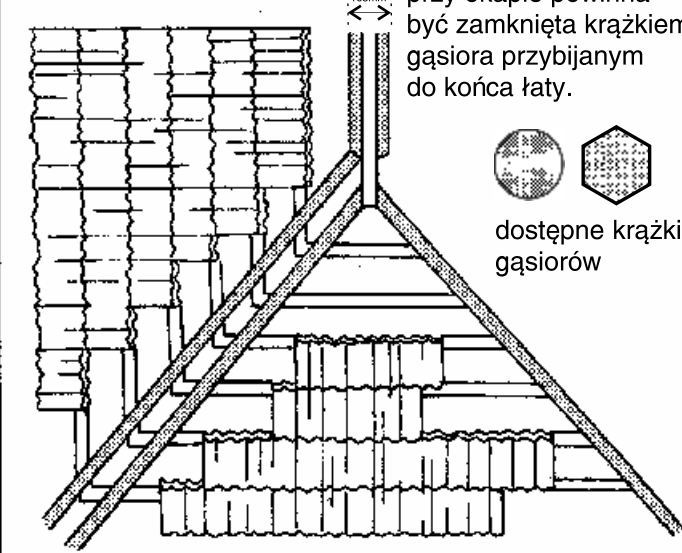
Umieścić pierwszy gąsior ponad wygiętymi w górę na 40mm zakładami paneli, tak aby wewnętrzna część gąsiora przylegała do nich. Kolejne gąsioro układać zwracając uwagę aby leżały w jednej linii. Każdy gąsior przybić do łąty w pobliżu zakładki.

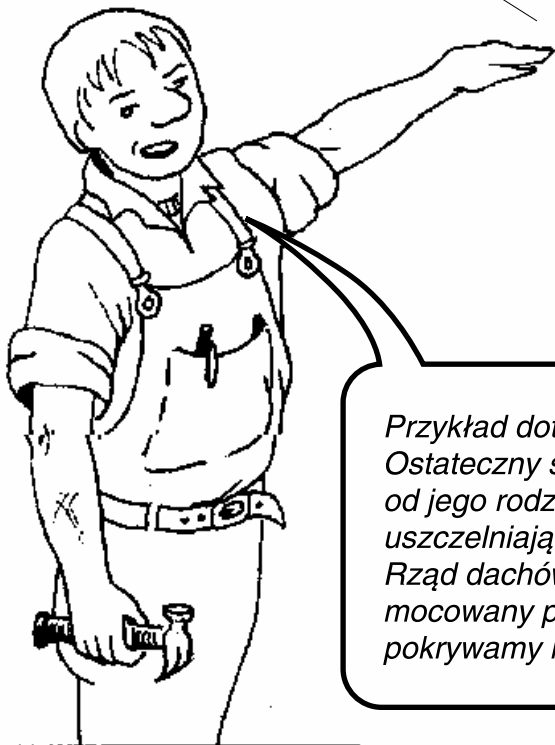
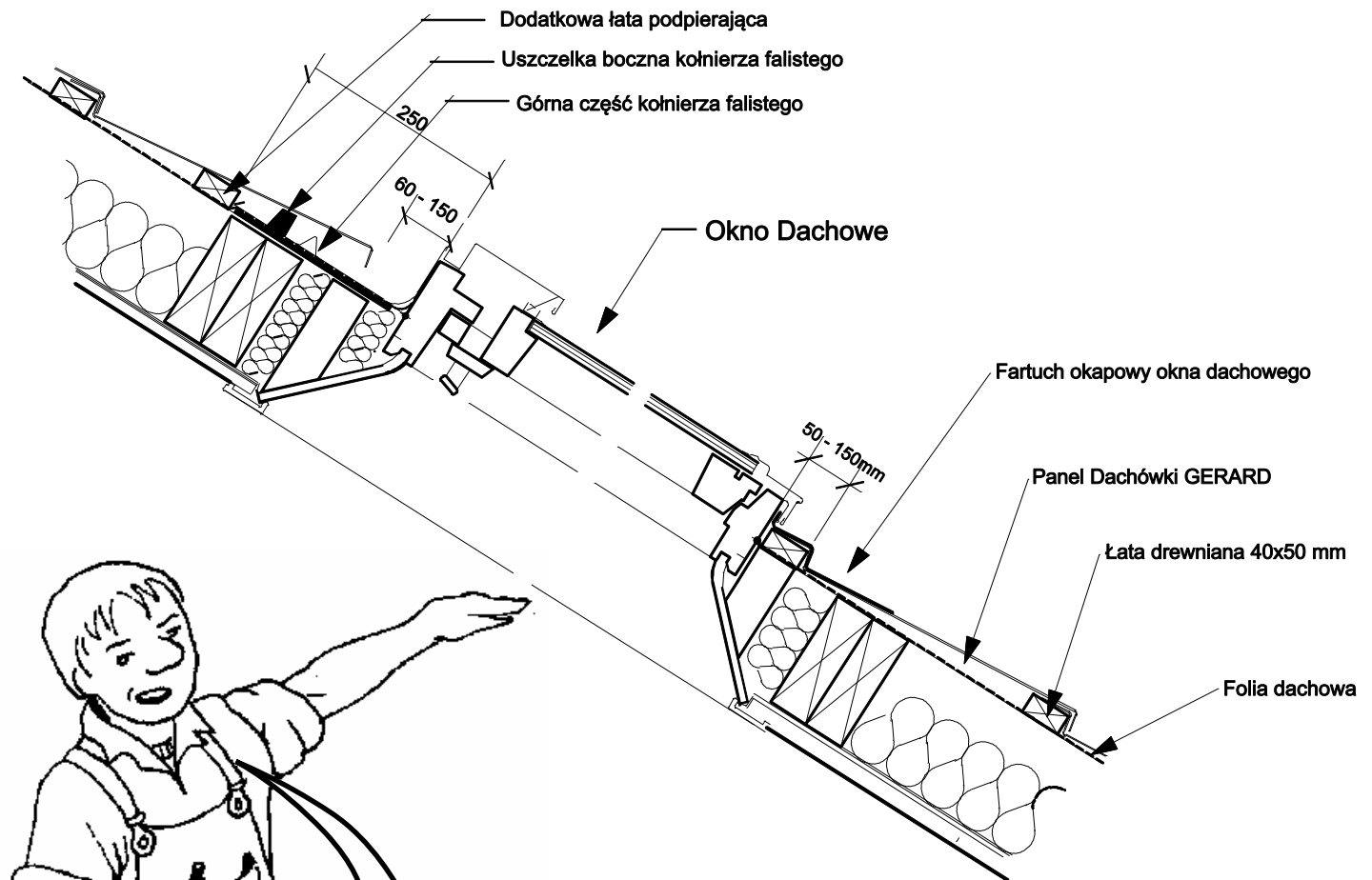


Dolna część gąsiora przy okapie powinna być zamknięta krążkiem gąsiora przybijanym do końca łąty.



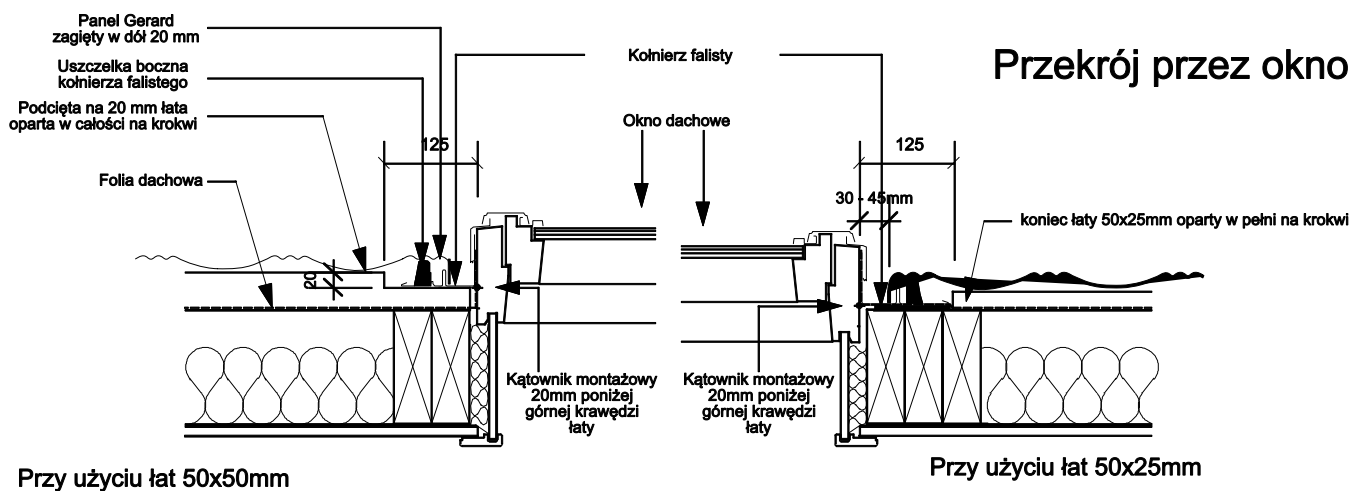
dostępne krążki gąsiorów





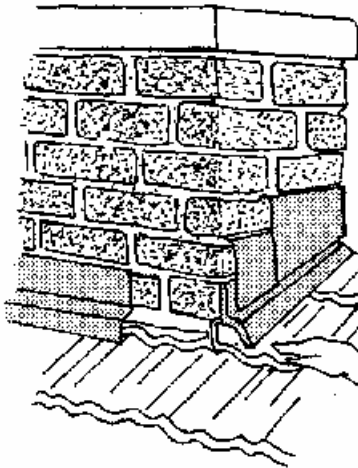
Przykład dotyczy stosowania łąt 40x50 mm
 Ostateczny sposób montażu okna zależy
 od jego rodzaju i stosowanego kołnierza
 uszczelniającego.
 Rząd dachówek pod oknem dachowym jest
 mocowany pionowo do łąty. Łebki gwoździ
 pokrywamy kitem i zasypką.

Przekrój przez okno



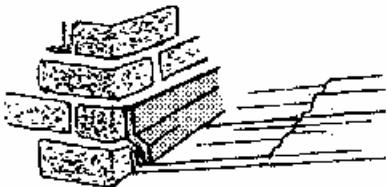
20

OBRÓBKA BOCZNA KOMINA



Końce paneli we wszystkich rzędach muszą być wygięte do góry na min. 50 mm i wchodzić pod boczną obróbkę blacharską. Przybij poziomą powierzchnię obróbki poprzez panel do łąty. Gwoździe wbijaj w pobliżu zagiętej krawędzi.

Wszystkie elementy zamontuj szczelnie aby uniknąć przeciekania wody.

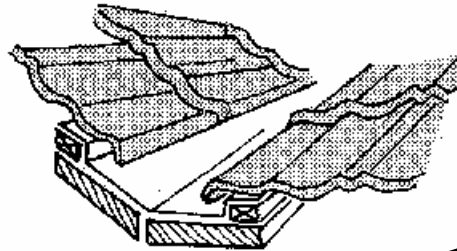
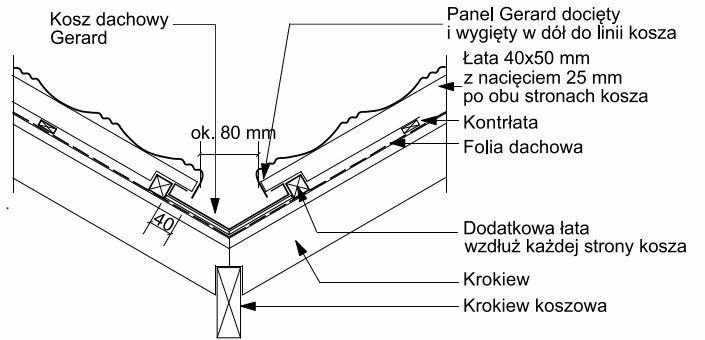


Należy upewnić się, że obróbki z tyłu komina umożliwiają odprowadzenie wody na boki.



21

KOSZ DACHOWY

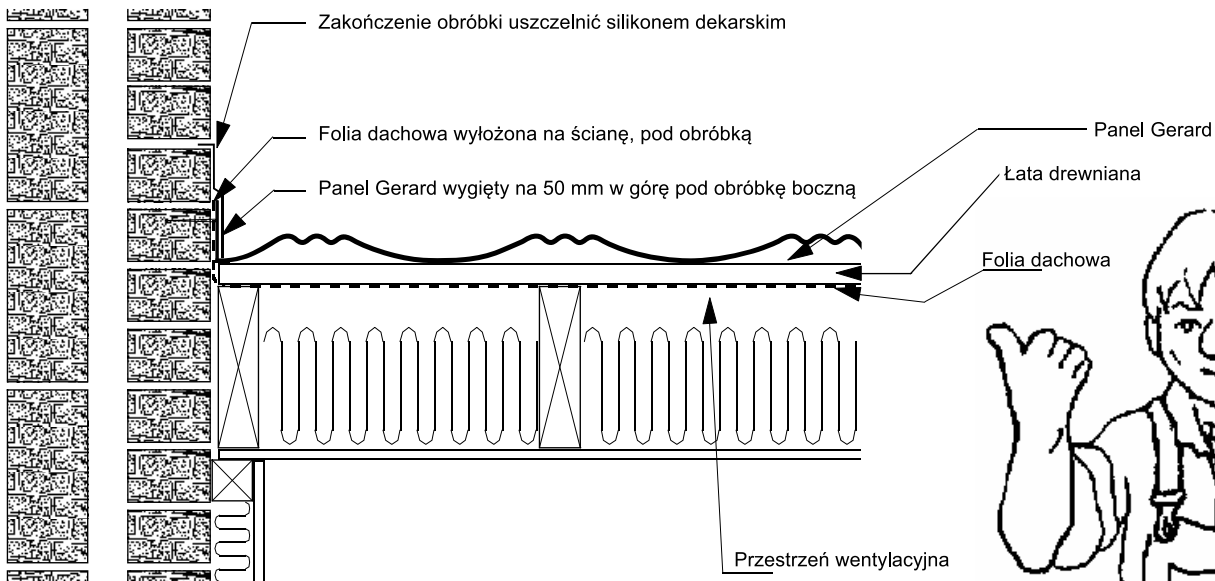


Przytnij panele i zagnij je do dołu do linii kosza, aby zachować szczelność i ukryć łąty. Jeżeli nie zagina się dachówek przy koszach, szczelina pomiędzy koszem a dachówką powinna być doszczelniona paskiem pianki trójkątnej.



22

OBRÓBKA BOCZNA ŚCIANY



Końce paneli we wszystkich rzędach muszą być wygięte w górę i wchodzić pod boczną obróbkę blacharską. Bardzo ważne jest aby giąć panel przed cięciem. Pozwala to uniknąć zniekształcenia dachówki.



Korozja dachówek w zamocznym stosie

Korozja dachówek w zamocznym stosie zachodzi w sytuacji, gdy woda przedostaje się pomiędzy ściśle ułożone arkusze galwanizowanej (ocynkowanej) blachy, a w naszym przypadku – pomiędzy dachówki ze stali pokrytej powłoką Zincalume®.

W środowisku dachowym powierzchnie dachówek są suche, a stabilne tlenki tworzą się szybko. Deszcz i śnieg w małym stopniu wpływają na niszczenie powierzchni Zincalume® składającej się ze stabilnych tlenków.

Biała korozja rozpoczyna się wtedy, gdy tlenki metali nie mogą się tworzyć na skutek obecności wody i braku powietrza (sytuacja taka ma miejsce, gdy dachówki są ułożone ściśle jedna na drugiej) – tworzą się wówczas niestabilne wodorotlenki cynku i wodorotlenki aluminium. Reakcja postępuje, a jej skutkiem jest szybkie zużycie aluminium i cynku. Białe osady widoczne na powierzchni dachówki to pozostające po takiej reakcji wysuszone tlenki.

Po zużyciu aluminium i cynku stalowe podłoże nie jest już chronione, w związku z czym narażone jest na korozję.

Dbłość o dachówki w czasie transportu i na miejscu budowy

Kluczem do ochrony produktu przed wytworzeniem się białej rdzy jest przechowywanie go w suchych warunkach do czasu montażu na dachu. Należy zadbać o to, by produkt był zawsze dokładnie przykryty. Zapewnione wraz z produktem plastikowe folie pokrywające palety stanowią w pewnym stopniu ochronę, jednak mogą ulec uszkodzeniu w czasie transportu, a ponadto częściowo rozpakowane palety mogą leżeć odkryte na miejscu budowy.

W przypadku zamknięcia palety z dachówkami lub akcesoriami ważne jest, by oddzielić je od siebie tak szybko, jak to będzie możliwe, i umożliwić ich pełne osuszenie przed ponownym ułożeniem.

Jeżeli na powierzchni dachówki widoczna jest biała rdza, oznacza to, że zużyte zostało tyle powłoki Zincalume®, że oczekiwana żywotność produktu odbiega od pożądanej, w związku z czym odradzamy montaż takich dachówek na dachu. Testy laboratoryjne dowodzą, że biała rdza tworzy się już po 10-12 dniach narażenia na niekorzystne warunki.

 **GERARD®**

ROOFING SYSTEMS



 **GERARD®**
CLASSIC

 **GERARD®**
CORONA

 **GERARD®**
HERITAGE II

 **GERARD®**
SENATOR

 **GERARD®**
MILANO

 **GERARD®**
DIAMANT



 **AHI ROOFING**

A FLETCHER BUILDING COMPANY

AHI ROOFING Europe
Fehérvári út 28/14
H-8100 Várpalota, Węgry
Phone: (+36) 88-552-800
Fax: (+36) 88-552-888
Email: office@gerardroofs.eu
Web site: www.gerardroofs.eu

Import i Dystrybucja w Polsce:
AHI ROOFING Kft., Oddział w Polsce
ul. Modularna 3a, 02-238 Warszawa
Phone: (+48) 22 575 52 25
Fax: (+48) 22 575 52 23
e-mail: info@ahiroofing.pl
Web site: www.gerardroofs.pl

Autoryzowany Dystrybutor: